

YD-ITCNMG

PROMOTION

GTURN

3 x 10 CNMG WENDEPLATTEN + 1 x Halter kostenlos*

* Die Spezifikation der Werkzeughalter, die zur Verfügung gestellt werden, können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

AKTIONSPREIS

99,00 €

VERLÄNGERT BIS 31.03.2021








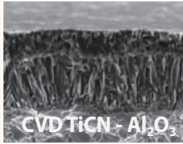
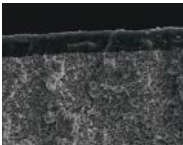
**WEITERE INFORMATIONEN IN UNSEREM
KATALOG WENDESCHNEIDPLATTEN YE-IT20**



Angebot ist begrenzt und ist speziell für Gewerbe, Handwerk, Handel und Industrie.
Preise in EURO, zzgl. MwSt. - Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.
Der Verkauf ist ausschließlich für den deutschen Markt bestimmt. Ein Verkauf ins Ausland ist untersagt.



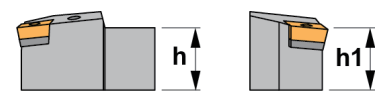
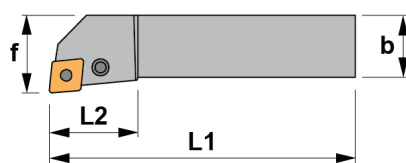
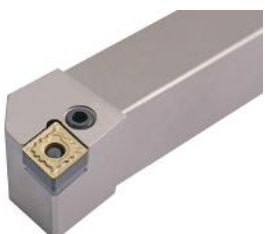
| CNMG | Bezeichnung | R | Fn (mm/rev.) | Ap (mm) | EDP 2200.. | | VPE (3 x gleiche EDP Nr.) | Promotionpreis (30 x WSP + 1 x Halter) |
|------|--|-----|-----------------|------------|------------|-----------|------------------------------|---|
| | | | | | YG3020 | YG211 | | |
| -UL |  CNMG 120408 - UL Leichte Bearbeitung, adhäsives Material | 0.8 | 0.1~0.3 | 1~3 | ● 0193 | | 3x10 | 99,00 € |
| -UM |  CNMG 120408 - UM Mittlere Bearbeitung Instabiler Zustand | 0.8 | 0.15~0.3 | 0.5~2 | ● 0100 | | 3x10 | 99,00 € |
| -UG |  CNMG 120408 - UG Mittlere Bearbeitung bei stabilen Bedingungen | 0.8 | 0.2~0.4 | 1~3 | ● 0099 | | 3x10 | 99,00 € |
| -UR |  CNMG 120408 - UR Schruppen und unterbrochener Schnitt | 0.8 | 0.3~0.5 | 1~4 | ● 0196 | | 3x10 | 99,00 € |
| -MM |  CNMG 120408 - MM Mittleres Schruppen in Edelstahl | 0.8 | 0.2~0.35 | 1~3.5 | | ● 0494 | 3x10 | 99,00 € |

| | | |
|--|---|---|
| YG3020 P15 - P30 |  <p>CVD TiCN - Al₂O₃</p> | Erste Wahl für allgemeine Stahl Bearbeitung <ul style="list-style-type: none"> • Substrat speziell für gute Zähigkeit • Ausgezeichnete Oberflächenglätte, erhöhte Verschleißfestigkeit und Zuverlässigkeit |
| YG211 M05 - M25 S05 - S20 |  | Hohe Verschleißfestigkeit für Superlegierungen und Edelstahl <ul style="list-style-type: none"> • Fertigstellung von Edelstahl • Fertigstellung von Superlegierungen und Titan |

| Schnittgeschwindigkeit | | | Vc (m/min.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|-------|----------------------------|-------------|-----|--------|-----|--------|-----|--------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|------|------|-----|
| ISO | VDI | Untergruppe | YG1001 | | YG3010 | | YG3020 | | YG3030 | | YG801 | | YG211 | | YG213 | | YG214 | | YG100 | | YG10 | |
| | | | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max |
| P | 1~5 | Unlegierte Stähle | 220 | 480 | 170 | 450 | 180 | 380 | 150 | 350 | 120 | 200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 6~9 | Niedrig legierte Stähle | 220 | 420 | 180 | 380 | 110 | 350 | 90 | 300 | 70 | 200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 10~11 | Legierte Stähle | - | - | 100 | 330 | 60 | 300 | 70 | 250 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| M | 12~13 | Ferritisch & Martensitisch | - | - | - | - | - | - | 120 | 230 | - | - | 130 | 230 | 110 | 180 | 80 | 150 | - | - | - | - |
| | 14 | Austenitischer Edelstahl | - | - | - | - | - | - | 80 | 200 | - | - | 100 | 200 | 40 | 130 | 30 | 120 | - | - | - | - |
| K | 15~16 | Grauguss | 170 | 420 | 120 | 300 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 17~18 | Sphäroguss | 120 | 410 | 120 | 280 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| N | 21~30 | Aluminium | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 350 | 1200 | 250 | 800 |
| S | 31~37 | Hitzebeständige Stähle | - | - | - | - | - | - | 35 | 80 | - | - | 30 | 90 | 20 | 40 | 20 | 40 | - | - | - | - |
| H | 38~41 | Gehärtete Materialien | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

| P | M | K | N | S | | Vorschub | Fn (mm/rev.) | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|--|----------|--------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|--------------|--|---------|
| | | | | | | | 0 | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.4 | 0.5 | 0.6 | | | |
| P | | | | | UL Leichte Bearbeitung, adhäsiertes Material | | | Fn 0.1~0.3 | | | | | | | | |
| P | | | | | UM Mittlere Bearbeitung Instabiler Zustand | | | Fn 0.15~0.3 | | | | | | | | |
| P | | | | | UG Erste Wahl für mittlere Bearbeitung (stabile Bedingungen) | | | Fn 0.2~0.4 | | | | | | | | |
| P | | K | | | UR Schruppen und unterbrochener Schnitt | | | Fn 0.3~0.5 | | | | | | | | |
| P | M | | | S | MM Mittleres Schruppen in Edelstahl | | | Fn 0.2~0.35 | | | | | | | | |
| | | | | | | | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | Schnitttiefe | | Ap (mm) |

Außendrehhalter Halter für CNMG Wendepplatten



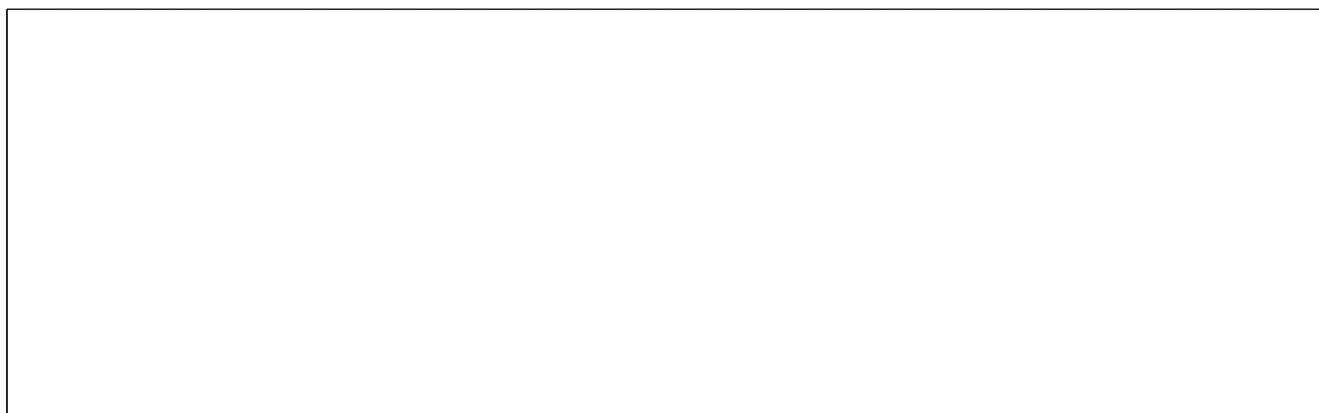
Einheit: mm

| Serie | Beschreibung / EDP | R | L | h=h1 | b | L1 | L2 | f | WSP | | |
|----------------------------------|--|-------------------------|---------------------|------------------------|---------------------|----|----|-----|-----|----|--------|
| | | | | | | | | | | | |
| ..-PCLNR/L (Hebeltyp 95°) | X PCLNR2020K12 PCLNL2020K12 PCLNR2525M12 PCLNL2525M12 | Imbusschraube: 1608 | Kniehebel: 8012 | Zwischenlage: 3612 | Rohrstift: 0012 | 20 | 20 | 125 | 28 | 25 | CN1204 |
| | | | | | | 25 | 25 | 150 | 28 | 32 | |

TURN

3 x 10 CNMG WENDEPLATTEN + 1 x Halter kostenlos*

Ihr **YG-1 Fachhandels-Partner** berät Sie kompetent bei Rückfragen zu unseren Produkten:



* Die Spezifikation der Werkzeughalter die zur Verfügung gestellt werden, können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

YG-1 CO., LTD.

VERTRIEB DEUTSCHLAND

YG-1 Deutschland GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 12b, D-65760 Eschborn
Telefon: +49-6173-9967-0
<http://www.yg-1.de>
E-mail: info@yg-1.de



VERTRIEB SONDERWERKZEUGE

YG-1 Technology Center GmbH
Kappellenweg 23/1, D-73447 Oberkochen
Telefon: +49-7364-95597-0
<http://www.yg1-techcenter.de>
E-mail: info@yg1-techcenter.de



Note Die Informationen dienen nur als Referenz. Werkzeugspezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Obwohl wir uns bemühen, genaue und aktuelle Informationen zu liefern, kann keine Garantie für jede einzelne Anwendung übernommen werden.
YG-1 oder Verlage haften nicht für Schäden, die durch die Nutzung der Informationen entstehen.